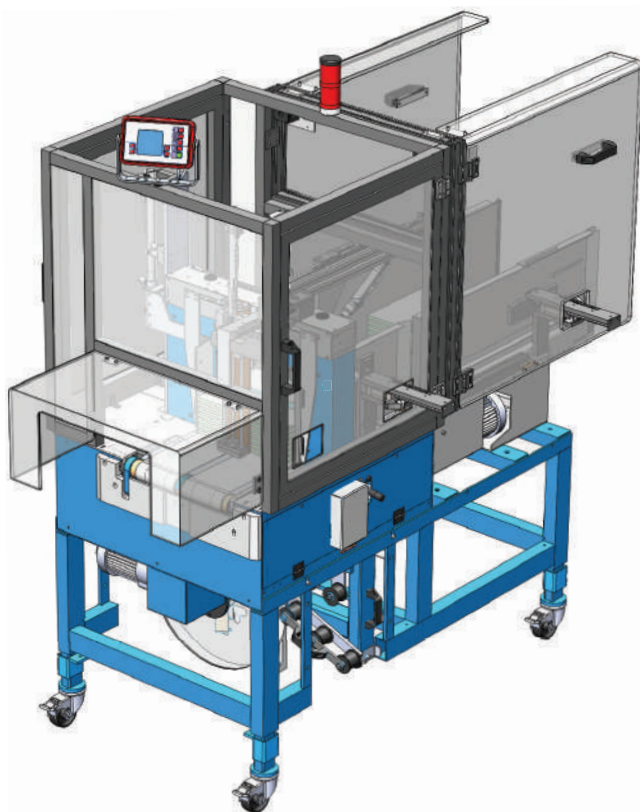


- Ausgerichtete Stapel dank Allseitenzentrierung
  - Direktanschluss an jeden Kreuzleger
  - Flexibler Formatbereich
  - Banderolierung aller bedruckten Papierstapel
  - Kantenschonendes Banderolieren mit Papier oder Folie
- *Aligned stacks due to all side centering*
  - *Direct connection to every compensating stacker*
  - *Variable format range*
  - *Banding of all printed paper stacks*
  - *Edge protection banding with paper or film*

## US-2000 TRS-L3

ULTRASONIC  
TECHNOLOGY 

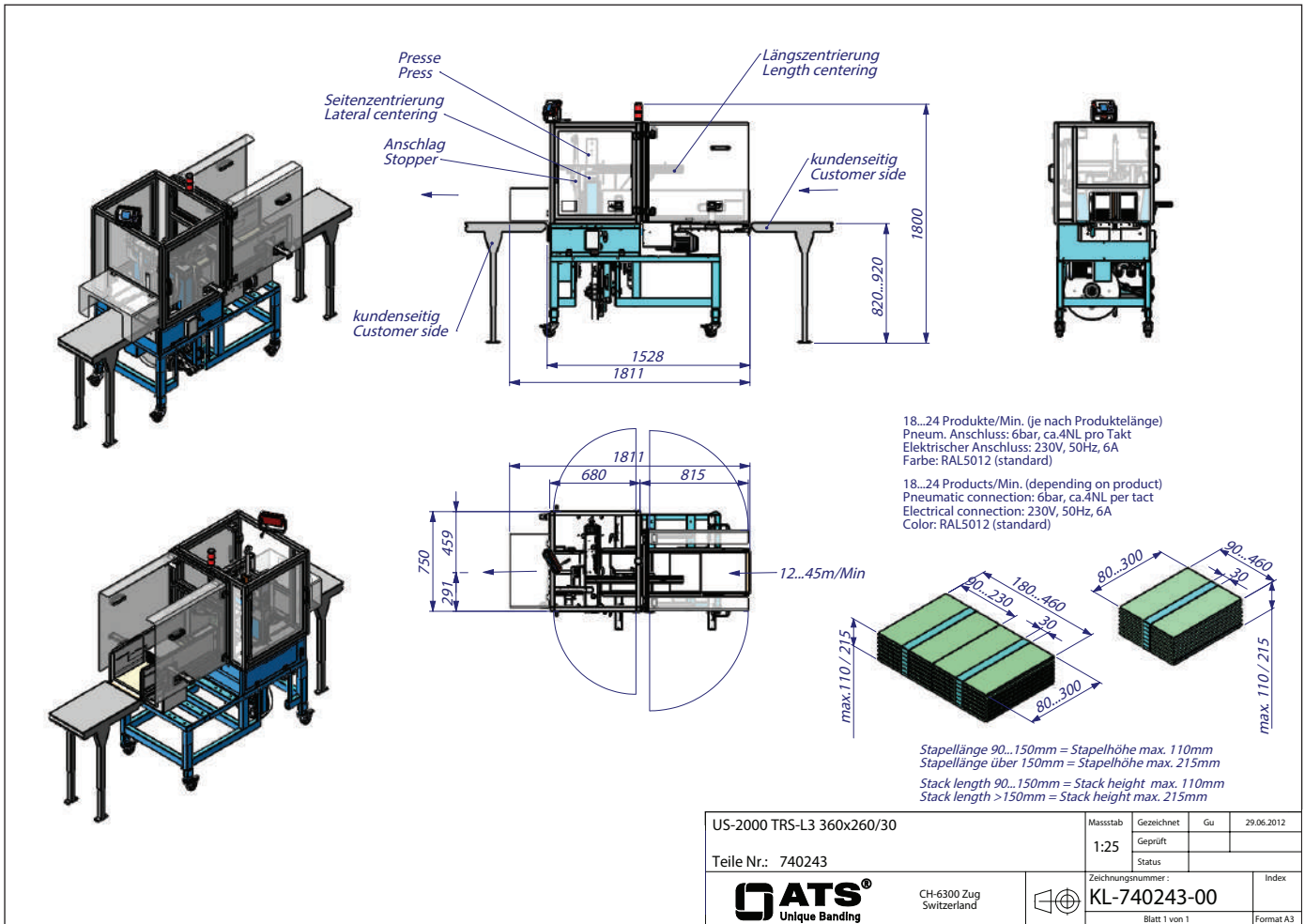


Die effiziente Lösung für den Direktanschluss an Kreuzleger  
*The efficient solution for direct connection to compensating stackers*



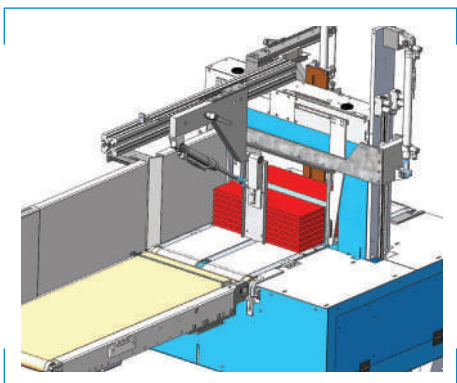
Die US-2000 TRS-L3 Banderolieranlage mit drei Förderbändern übernimmt die Produktstapel (Einzel- oder Doppel-Nutzen) mittels Einlaufförderband. Die Stapel werden vom Kreuzleger auf das Einlaufförderband der US-2000 TRS-L3 gestossen. Das Einlaufförderband ist eingestellt auf die Ausstosseschwindigkeit des Kreuzlegers und die Geschwindigkeit des Bandes der Banderoliermaschine. Die Stapel werden zum Anschlag transportiert, allseitig ausgerichtet, gepresst und banderoliert.

*The US-2000 TRS-L3 banding system with three conveyor belts is taking over the product stacks (1-up or 2-up) with the input conveyor. The stacks are pushed from the compensating stacker to the infeed conveyor belt of the US-2000 TRS-L3. The mentioned first conveyor belt is adjusted to the output velocity of the stacker and to the velocity of the banding machine conveyor belt. The stacks are transported to the stopper, aligned from all four sides, pressed and banded.*



Produkte werden via Förderband in die US-2000 TRS-L3 transportiert wo der Stapel allseitig zentriert, gepresst und 1- oder 2-fach banderoliert wird.

*Products get transported by the input conveyor to the US-2000 TRS-L3 where the stack will be centered on all sides, pressed and banded once or twice.*



Das 3-fach Förderband ermöglicht die direkte Abnahme vom Kreuzleger ohne Auslaufband und schafft Stauraum für einen Produktstapel. Die Seitenführungen werden mittels Massstab auf die Produktbreite eingestellt.

*The 3-fold conveyor belt allows a direct transfer from the compensating stacker without outlet conveyor belt and provides storage space for one product stack. The lateral guidance will be adjusted to the product width by the measurement stick.*